

## SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO

Revisione n°	5
Data:	20/07/2023

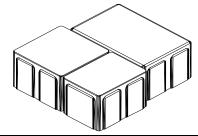
## MASSELLI IN CALCESTRUZZO PER PAVIMENTAZIONI

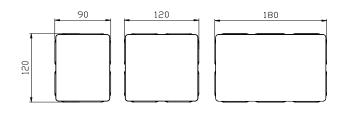
 $\epsilon$ 

Nome commerciale	URBE
Linea	GRANITI - HISTORY - DIAMANTI
Peso teorico (kg/m²)	135
Formati per piano di	24 (180X120) - 32 (120X120) - 16 (120X90)
Classe d'uso limite	2B
Impiego previsto	PAVIMENTAZIONI ESTERNE

## **CARATTERISTICHE TECNICHE COME DA NORMA UNI EN 1338\***

FORMA E DIMENSIONI (UNI EN 1338 p.to 5.2)		PROPRIETÀ FISICHE E MECCANICHE (UNI EN 1338 p.to 5.3)	
Spessore nominale	60 (± 3 mm)	Assorbimento d'acqua/resistenza al gelo-disgelo in presenza di sali disgelanti	Classe 3D
Lunghezza rettangolo circoscritto [modulo]	180 - 120 - 120 (± 2 mm)	Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,6 MPa
Larghezza rettangolo circoscritto [modulo]	120 - 120 - 90 (± 2 mm)	Carico di rottura per unità di lunghezza	≥ 250 N/mm
Differenza massima sulla diagonale	Classe 2K (3 mm)	Resistenza all'abrasione	Classe 3H (impronta ≤ 23 mm)
Convessità massima	1,5 mm	Emissioni di amianto	Assente
Cavità massima	1,0 mm	Conduttività termica	Non pertinente
Superficie giunti (% di vuoto sul pieno)	5,0%	Reazione al fuoco	Classe A1
Permeabilità	ND	Comportamento al fuoco esterno	Soddisfacente
Resistenz	a allo scivolamento		
Slip/Skid - UNI 1338	≥ 60 Graniti e History ≥ 70 Diamanti		≥ 29 Grigio/Sabbia di
DIN 51097	Ang.>28° A+B+C	Indice SRI medio (ASTM E 1980-01)	Saturno/Credaro ≥ 39 Pietra Del Nord ≥ 56 Bianco
DIN 51130	R13		
D.M. n.236/89	μ > 0,70 -GRANITI/HISTORY μ > 0,91 -DIAMANTI		





## Voce di capitolato:

FINITURA HISTORY: i masselli, dopo adeguata stagionatura, sono sottoposti ad un trattamento di martellinatura al fine di modellare gli spigoli e le superfici in forma irregolare, conferendo al pavimento finito un aspetto anticato, tale lavorazione non agisce sullo strato di supporto e rende possibile la movimentazione su bancali.FINITURA DIAMANTI: i masselli, dopo adeguata stagionatura, sono sottoposti ad un trattamento di moderata abrasione per asportare i residui superficiali di pasta cementizia ottenendo un'esaltazione del colore naturale degli inerti formanti lo strato di finitura.

L'azienda fornitrice dovrà produrre certificazione di prodotto conformemente alla norma UNI EN 1338.

La presente scheda tecnica non costituisce specifica e i dati riportati derivano dalla nostra esperienza e sono da riferirsi alla data indicata. La BAGATTINI S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso, spetta al cliente accertarsi, al momento della richiesta, della validità dei dati riportati.

**BAGATTINI S.r.I.** SEDE LEGALE

Via Selva, 26/28 24060 Zandobbio (BG) **SEDE OPERATIVA E UFFICIO COMMERCIALE** 

Via S.S. Briantea, 18 24030 Palazzago (BG) Tel. 035 556045 - Fax 035 556078

